

Табела 2.1: Преглед основних карактеристика метричког навоја крупног корака

Називни пречник $d = D$		Корак P	Сред. преч. $d_2 = D_2$	Пречник језгра d_3 D_1		Дубина ношења h_3 H_1		Ефек. пресек A_S	Прес. језгра A_3	Угао усп. φ
I	II	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	mm ²	°
1		0,25	0,838	0,693	0,729	0,153	0,135	0,460	0,377	5,43
1,2		0,25	1,038	0,893	0,929	0,153	0,135	0,732	0,626	4,38
1,6		0,35	1,373	1,170	1,221	0,215	0,189	1,27	1,075	4,64
2		0,4	1,740	1,509	1,567	0,245	0,217	2,07	1,788	4,19
2,5		0,45	2,208	1,948	2,013	0,276	0,244	3,39	2,980	3,71
3		0,5	2,675	2,387	2,459	0,307	0,271	5,03	4,475	3,41
	3,5	0,6	3,110	2,764	2,850	0,368	0,325	6,78	6,000	3,51
4		0,7	3,545	3,141	3,242	0,429	0,379	8,78	7,749	3,60
	4,5	0,75	4,013	3,580	3,688	0,460	0,406	11,3	10,07	3,41
5		0,8	4,480	4,018	4,134	0,491	0,433	14,2	12,69	3,25
6		1	5,350	4,773	4,917	0,613	0,541	20,1	17,89	3,41
8		1,25	7,188	6,466	6,647	0,767	0,677	36,6	32,84	3,17
10		1,5	9,026	8,160	8,376	0,920	0,812	58,0	52,30	3,03
12		1,75	10,863	9,853	10,106	1,074	0,947	84,3	76,25	2,94
	14	2	12,701	11,546	11,835	1,227	1,083	115	104,7	2,87
16		2	14,701	13,546	13,835	1,227	1,083	157	144,1	2,48
	18	2,5	16,376	14,933	15,294	1,534	1,353	193	175,1	2,78
20		2,5	18,376	16,933	17,294	1,534	1,353	245	225,2	2,48
	22	2,5	20,376	18,933	19,294	1,534	1,353	303	281,5	2,24
24		3	22,051	20,319	20,752	1,840	1,624	353	324,3	2,48
	27	3	25,051	23,319	23,752	1,840	1,624	459	427,1	2,18
30		3,5	27,727	25,706	26,211	2,147	1,894	561	519,0	2,30
	33	3,5	30,727	28,706	29,211	2,147	1,894	694	647,2	2,08
36		4	33,402	31,093	31,670	2,454	2,165	817	759,3	2,19
	39	4	36,402	34,093	34,670	2,454	2,165	976	913	2,00
42		4,5	39,077	36,479	37,129	2,760	2,436	1121	1045	2,10
	45	4,5	42,077	39,479	40,129	2,760	2,436	1306	1224	1,95
48		5	44,752	41,866	42,587	3,067	2,706	1473	1377	2,04
	52	5	48,752	45,866	46,587	3,067	2,706	1758	1652	1,87
56		5,5	52,428	49,252	50,046	3,374	2,977	2030	1905	1,91
	60	5,5	56,428	53,252	54,046	3,374	2,977	2362	2227	1,78
64		6	60,103	56,639	57,505	3,681	3,248	2676	2520	1,82
	68	6	64,103	60,639	61,505	3,681	3,248	3055	2888	1,71

Табела 2.2: Карактеристике материјала за завртње:

Ознака класе чврстоће материјала завртња	Најприближнији материјал	R_m N/mm ²		R_{eH} од 8.8 R_p N/mm ²		τ_T N/mm ²	Материјал навртке		
		наз. вред.	мин. вред.	наз. вред.	мин. вред.		≤ M16	> M16	
		3.6	-	300	330		180	190	-
4.6	S 235 JRG 1	400	400	240	240	150	5	4	
4.8	-	400	420	320	340	200	5	4	
5.6	E295	500	500	300	300	200	5	5	
5.8	C25	500	520	400	420	250	5	5	
6.8	C35	600	600	480	480	300	6	6	
8.8	≤ M16	C60R	800	800	640	640	390	8	8
	> M16	C60R	800	830	640	660	390	8	8
9.8	≤ M16	-	900	900	720	720	480	9	9
10.9	28Cr4	1000	1040	900	940	540	10	10	
12.9	31CrMoV9	1200	1220	1080	1100	600	12	12	

Напомена: За навртке са финим навојем користе се само материјали 5, 6, 8, 10 и 12